



KOREA
TECHNOLOGIES

Human & High Technology

정밀 사출 기술로 완성하는 자동차 엔진 PL 솔루션

www.koqies.com

KOREA TECHNOLOGIES

자동차 엔진 부품 제조 전문업체 고려기술(주) 대표이사 강대현입니다.

당사는 자동차 엔진 부품 전문업체로 정밀 플라스틱 사출, 고무 접착제 도포, 플라스틱 용착, TPE 범퍼 오버슬랩, 탄소섬유 강화 플라스틱 사출, 사출 금형 제작 및 면치가공 스테인레스 스트립 제조를 위한 최신의 설비와 기술로 고품질의 자동차 부품을 국내의 우수한 고객에게 공급하고 있습니다.

고객 만족을 최고의 기업가치로 여기고, 최고의 품질, 최적의 납기, 최상의 가격으로 고객의 니즈를 충족하기 위해 전직원이 노력하고 있습니다. 저희 고려기술은 앞으로도 일류의 선진화된 제조기술 보유 회사로 도약하기 위해 창의적인 사고와 개척 정신으로 VISION과 꿈을 현실로 만들어 나가도록 하겠습니다.

고려기술에 대한 고객 여러분의 아낌없는 격려와 성원을 부탁드립니다.
감사합니다.

대표이사 강대현



CONTENTS

1. 회사소개

- 01. 기업개요
- 02. 연혁
- 04. 경영이념

2. ESG

- 05. 환경/안전/보건
- 09. 정도경영
- 10. 품질경영
- 11. 동반성장

3. 연구개발

- 13. 연구소소개
- 14. 연구분야
- 15. 연구성과

4. 제품소개

- 17. 주요제품
- 23. 적용기술

5. 사업장

- 28. 고려기술(본사)
코지스(2공장)



KOREA TECHNOLOGIES

글로벌 자동차 부품 제조업체

1989년 창사이래 끊임없는 연구개발을 통한
고객만족을 실현하여 글로벌 기업으로 도약하고 있습니다.
혁신적인 사고와 개척정신으로 고객님이 인정하는 기술력으로
고객사와의 인연을 소중하게 생각하겠습니다.

I 기업개요



설립일

1996.09.01



사업분야

자동차 엔진 PL 사출,
사출금형, STS STRIP



임직원 수

50명
관리직 12명, 현장직 38명



자본금

9.5억

2018

- 2018.03 기술혁신형 이노비즈 인증 획득
- 2018.03 ISO 9001 : 2015 인증 획득

2017

- 2017.03 기업부설연구소 (R&D센터) 설립 [신기협]
- 2017.02 플라스틱 접착제 도포라인 2기 구축 및 공급 개시

2016
~
2010

- 2016.09 벤처기업인증 (기술신용기금)
- 2013.09 현주소 공장 신축 이전 - 김천산업공단
- 2011.05 HKMC SQ-MARK 인증획득 (플라스틱사출)
- 2010.04 9.5억원 자본금 증자

2008

- 2008.11 GAUGE STRIP 제조특허 등록
- 2008.07 GM OIL LEVEL GAUGE ASS'Y 공급 개시

2007
~
2001

- 2007.09 ISO 9001 : 2000 인증획득
- 2004.03 람다엔진 OIL LEVEL GAUGE STRIP 공급 개시
- 2001.05 SUS STRIP 수출 개시

1996
~
1989

- 1996.09 고려기술(주) 상호 변경
- 1989.12 대호엔지니어링 설립

VISION

고품질의 자동차 부품 공급을 통해

미래 모빌리티
MOBILITY
혁신을 선도한다

I 경영이념

전략방향



최고 제품과
글로벌 경쟁력 확보



혁신과
효율성 강화



고객 만족
구성원 성장 실현

핵심가치

창의 (Creativity)

기존의 관성을 넘어서는
유연한 사고로, 모든 가능성을
내일의 혁신으로 바꿉니다.

정직 (Integrity)

품질에는 타협이 없고
과정에는 거짓이 없는,
기본에 충실한 엔지니어링
정신을 지킵니다.

존중 (Respect)

다양한 전문가들의
목소리에 귀 기울이며,
사람 중심의 기업 문화를 통해
동반 성장의 가치를 실현합니다.

변화 (Change)

어제의 성공에 안주하지 않고,
끊임없는 자기 혁신을 통해
모빌리티의 미래를
선제적으로 준비합니다.



환경안전보건방침

고려기술은 EHS경영 및 무재해 사업장 구축을 지향합니다.
이를 위해 환경/안전/보건 임직원의 관리 역량을 강화하고,
지속적인 개선을 통해 국내외로부터 신뢰받는 선도기업을 지향합니다.

Environment 환경

국내 환경법규 준수
기후변화 대응
에너지 및 자원 절감 활동

Safety 안전

안전보건위원회
위험성평가
사업현장 안전 순회점검
협력사 안전 컨설팅(Level Up)
자율적 안전문화

Health 보건

근골격계 질환예방/개선
임직원 건강관리
작업환경측정

| 안전문화 형성

대기환경법규 준수

수질환경법규 준수

폐기물환경법규 준수

소방, 위험물 등 법규 준수

고려기술은 강화되는 환경/안전/보건법규에 대응하기 위해 별도의 팀을 구성, 철저한 환경/안전/보건 시스템을 구축하여
안심사업장 구축을 목표로 나아가고 있습니다. 또한, 단순한 법규준수에 그치지 않고, 임직원의 실질적인 안전을 위하여
자체 기준을 마련해 발빠르게 대응하고 있습니다.

| 근골격계 질환예방 및 개선

안전보건교육 실시

안전보건위원회

위험성평가 실시

협력사 안전 컨설팅

고려기술은 안전의식 강화를 위해 임직원과 협력사를 대상으로 안전교육 실시, 사업장 순회점검 등을 통해 발생할 수 있는
재해를 미연에 방지하고 개선조치를 시행하여 임직원들이 안전하고 쾌적한 환경에서 근무할 수 있도록 주력하고 있습니다.

| 선행검증

정기/수시 유해요인조사

작업환경개선

임직원 건강관리

고려기술은 유해요인 조사 및 컨설팅을 진행하여 근로자들의 근골격계 질환예방 및 건강 확보에 집중하고 있습니다.

| 추진조직

고려기술은 환경 및 안전보건을 효과적으로 관리하기 위한 환경안전보건경영체계를 구축 및 운영하고 있습니다.
사업장 내 문제점을 점검, 지원하는 과정에서 전반적인 EHS 관리수준을 향상할 수 있었으며
앞으로도 국외 EHS 법규동향 파악 및 분석, 대응방안을 검토하여 적극적으로 대응하겠습니다.



| 환경경영방침

고려기술은 자동차 엔진 부품 제조 전문업체로

설계, 생산, 판매 전과정에서 발생하는 환경 리스크를 최소화하기 위해 노력합니다.

01

탄소중립을 달성하기 위한 핵심전략을 수립하고, 목표 달성을 위하여 성과를 지속적으로 관리한다.

02

친환경 소재 개발, 친환경 공정 도입, 자동화에 따른 공정효율 개선 등 자원 재활용 및 에너지 저감활동을 실천한다.

03

국내·외 환경 법규 및 협약을 엄격히 준수하여 환경에 대한 기업의 법적, 사회적 책임을 다한다.

04

전 임직원은 환경문제의 심각성을 인식하고, 환경개선활동에 대한 책임과 의무를 성실히 준수토록 한다.



고려기술은 글로벌 기후변화의 대응 과제에 적극적으로 동참하고, 친환경 중심의 경영 혁신을 통해 지속가능한 환경경영시스템을 구축하기 위하여 다음과 같이 환경 경영방침을 선언한다.

| 추진방향



대기오염물질 관리 (효과적 방지시설 운용)

고려기술은 공정 가동 시, 부자재 대체를 통해 발생원으로부터 대기오염물질을 최소화하고자 노력합니다. 방지시설은 주기적인 점검을 통해 최적의 상태를 유지하고 있습니다. 이를 통해 당사는 법적 배출 허용기준의 90%이하 수준으로 효과적인 오염물질저감을 진행하고 있습니다.



폐기물 관리 3R(Reduce, Reuse, Recycle)

고려기술은 사업장 폐기물 저감과 재활용 활성화를 통해 순환 경제 구축을 위해 노력하고 있습니다. 각 사업장에서 발생하는 폐기물에 대해서는 자원의 이용 최소화, 자원의 재이용 최대화를 위해 노력하고 있습니다. 더 나아가 폐기물을 성상별, 종류별로 세분화하여 최적화된 재활용 방안을 위해 노력하고 있습니다.



수자원 관리 폐수 ZERO 사업장

고려기술은 용수 사용량과 폐수 사용량을 줄이고자 노력하고 있습니다. 그 결과 대부분은 생활용수 및 소방용수이며, 폐수발생량은 0에 가깝습니다. 또한, 주기적으로 전문 위탁업체와 연계하여 수질검사를 진행해 사업장 내 임직원이 깨끗한 물을 마시게끔 노력하고 있습니다.



유해 화학물질 관리

화학물질 사고는 인적, 물적 손실과도 직결될 수 있기에 당사는 철저한 화학물질 관리 프로세스로 사고를 미연에 방지하고자 노력하고 있습니다. 지속적 공정 개선으로 유해성/위해성이 높은 물질의 경우에는 친환경 물질로 대체하고 있으며, 작업자가 노출되지 않게끔 주기적으로 행동요령 및 작업안전수칙을 교육하고 있습니다. 또한 주기적으로 GHS-MSDS를 갱신하여 작업자가 안전하게 작업할 수 있도록 노력하고 지원하고 있습니다.

I 안전경영방침

고려기술은 최고 수준의 인재를 바탕으로 최고의 제품과 서비스를 창출하여 인류의 행복에 기여합니다. 사전 예방활동 강화, 안전보건성과의 지속적 개선을 통하여 지역사회 및 고객과 함께 발전해 나가겠습니다.

01

산업재해 예방을 위하여 자율규제를 바탕으로 지속가능한 안전보건관리체계를 구축하여 사업장의 위험요인 제거·통제를 위한 충분한 인적·물적 자원을 확보한다.

02

안전보건 목표를 설정하고, 이를 달성하기 위한 세부적인 실행계획을 수립하여 이행한다.



03

안전보건 관계 법령을 준수하고 자율규제를 위한 내부규정을 수립하여 충실히 이행한다.

01

근로자의 참여를 통한 잠재적인 위험성을 파악하고, 이를 개선하여 허용가능한 수준으로 관리하며, 교육을 통해 공유한다.

05

전 임직원은 안전보건활동에 대한 책임과 의무를 성실히 준수토록 한다

고려기술은 기업활동 전반에 임직원 및 이해관계자의 안전과 건강한 삶 확보를 최우선으로 하고, 안전문화 정착 및 자율규제를 바탕으로 지속 가능한 안전보건관리체계를 구축하기 위하여 다음과 같이 안전보건 경영방침을 선언한다.

I 추진방향



안전보건교육

안전의식 강화를 위해 임직원과 협력사를 대상으로 법정 필수 안전교육을 실시하고 있습니다. 올바른 안전의식을 제고하고 안전역량을 배양하기 위하여 업무별·계절별 맞춤형 교육을 진행하며, 근로자 안전보건교육, 안전보건책임자 등에 대한 안전보건교육을 통해 실질적이고 효과적인 업무 수행을 할 수 있도록 지원하고 있습니다.



협력사 안전보건 강화 지원

협력사를 대상으로 안전컨설팅 및 교육을 실시하여 안전보건에 관한 정보를 제공하고 있습니다. 협력사와 순회점검을 다니며 도급사업에 있어서 발생할 수 있는 재해를 미연에 방지하고 위험한 부분을 먼저 발견하여 개선조치를 시행하고 있으며, 분기별로 회의 및 합동점검을 실시하여 안전인식을 높이고 재해가 발생하지 않도록 노력하고 있습니다.

| 보건경영방침

고려기술은 정기적으로 작업환경을 개선하고 주기적인 건강관리와 상담을 통해 안전한 일터를 조성하고 임직원들이 건강하게 업무를 할 수 있도록 앞장서고 있습니다.

01

건강검진 실시

임직원 건강검진 실시

02

청력보존 프로그램

작업환경 측정을 통한 소음 노출평가, 학적 대책, 소음유해성과 예방교육

03

근골격계 예방질환 프로그램

유해요인 조사, 작업환경 개선, 재활치료 프로그램 실시



04

건강증진 프로그램

검진결과 바탕으로 유소견자 및 유질환자 대상 건강상담 실시 및 정기적 관리

05

뇌·심혈관질환 집중관리

고혈압, 당뇨, 고지혈증, 중성지방, 간장질환, 비만 고위험군 임직원 대한 집중관리

| 추진방향



임직원 건강관리 및 상담

임직원의 생활습관 개선 및 건강 증진 도모를 위해 건강검진 실시, 건강관리실 운영, 뇌·심혈관질환 예방프로그램 등을 실시하고 유소견자 및 유질환자를 대상으로 월 1회 건강상담을 실시하고 있습니다.



근골격계 질환관리

사업장 내 단순 반복작업 또는 인체에 과도한 부담을 주는 작업에 의한 건강장해 예방을 위해 3년에 1회 근골격계 유해요인조사를 정기적으로 시행하고 있습니다.



작업환경측정 및 개선관리

유해인자로부터 근로자의 건강을 보호하고 쾌적한 작업환경을 조성하기 위해 반기에 1회 정기적으로 사외 전문 측정기관을 통해 소음, 분진, 유해화학물질 등의 유해인자 노출도를 측정 및 평가하고 있습니다. 발견된 문제점은 개선하여 쾌적한 작업환경을 조성하는데 힘쓰고 있습니다.

Right path is always right

고려기술은 핵심가치로 정도경영을 추구하며 지속적인
성장과 투명경영을 위해 정도의 길을 가겠습니다.
작은 목소리도 크게 들겠습니다.

윤리경영

고객에 대한 기본윤리
공정한 경쟁에 대한 기본윤리
협력사에 대한 기본윤리
임직원의 기본윤리
임직원에 대한 기본윤리
국가와 사회에 대한 기본윤리

윤리실천

금품 관련 기준(금전 및 선물)
향응, 접대 관련 기준
직무, 직위를 이용한 부당행위 기준
직장 내 성희롱 방지 기준

| 정도경영이란?

기업이 지속가능하기 위하여 이윤창출과 더불어 고객, 종업원, 투자자 등 이해관계자의 기대, 기준, 가치에 합당한 행동을 해야 할 책임과 의무를 다하는 경영입니다. 고려기술은 고객 및 주주의 권익을 증진시키고, 협력체와의 동반자 관계를 확립하고, 임직원 개개인을 독립된 인격체로서 존중함으로써 상호 신뢰와 이해를 바탕으로 성숙한 조직 문화를 만드는데 최선을 다하고 있습니다.



투명경영 정착

업무를 투명한 기준에 의해 처리하고, 모든 사업파트너와 투명한 거래 및 공정한 거래관계를 유지한다.
집무와 관련하여 일체의 청탁을 배격하여 공정성을 정착시킨다.



협력회사와의 관계

협력회사에 대해 공정한 거래기회를 부여하고 우월한 지위를 이용한 부당 행위를 하지 않으며 상호이익과 공동발전을 추구한다.
협력업체에 대한 기술지원 및 경영 지도를 통해 장기적으로 국제 경쟁력을 갖춰 상호 성장할 수 있도록 한다.



고객 및 주주에 대한 책임

고객을 지속적으로 만족시켜 고객으로부터 신뢰를 얻고 궁극적으로 고객과 더불어 발전한다.
경영효율 극대화로 재무구조를 건실하게 개선함으로써 주주의 자산을 보전, 증가시킨다.



국가와 사회를 위한 공헌

국가와 지역사회의 각종 법규를 준수하며 자발적인 사회봉사로 지역사회 발전에 기여한다.
지속적인 고용창출과 문화 및 복지사업을 통해 사회에 공헌한다.

**“최고 수준의 인재를 바탕으로 최고의
제품과 서비스를 창출하여 인류의 행복에 기여한다”**

| 추진방향

경영이념 아래 고객과 소비자의 입장에서 원재료 입고에서 생산, 공정, 완제품 출하에 이르기까지 통계적인 공정관리와 최신 시험장비를 활용한 품질 보증 및 엄격한 품질 검사규격을 적용하여 고객지향적 품질경영시스템을 구축함으로써 고객이 만족하는 제품 및 서비스를 제공하고자 최선의 노력을 다하고 있습니다.



통계적 공정관리

지속적 개선과 예방 활동 강화



파트너십 경영

협력업체 파트너십을 통한 최고 품질 구현



검증활동 강화

S.V(Smart Verification)
활동을 통한 검증 신뢰도 향상



고객신뢰/고객우선

끊임없는 가치창출을 통한
고객과 공동 성장

“함께하는 미래의 동반자”

고려기술은 공정한 거래질서를 바탕으로
상생과 협력을 통해 더불어 성장합니다.

윤리경영

공정거래협약서 체결
임직원 갑질예방 및 투명윤리 교육

협력사 경쟁력 향상

자금지원 및 대금지급조건 개선
품질 교육 및 기술 지원

협력사 소통 강화

협력회 운영
애로사항 청취/해결

| 동반성장 실천사항

고려기술은 공정한 거래 문화 정착을 위하여 “하도급거래 공정화에 관한 법률”등 하도급관련 법규를 준수하고 있으며 “공정거래를 위한 4대 실천사항”을 성실히 이행하고 있습니다.





내일을 바꾸는 경영,
지속 가능한 **혁신의 시작**

KOREA
TECHNOLOGIES

I 연구개발



I 연구소 개요

고려기술 연구소는 제품 개발부터 양산 적용까지 전 과정을 수행하는 기술 중심 조직입니다. 개발, 금형, 공정 기술을 통합 운영하여 안정적인 품질과 생산 경쟁력을 동시에 확보하고 있습니다. 고객사 요구사항을 기반으로 초기 기획 단계부터 양산 전환까지 체계적인 개발 프로세스를 구축하여, 빠른 대응과 높은 완성도를 목표로 합니다.



I 주요업무



개발 기획 및 검토

제품 개발 타당성 분석
및 기술 검토

고객 요구사항 기반 사양
정의 및 설계 방향 수립

개발 초기 단계
리스크 검토 및 대응



프로젝트 관리

개발 일정 수립 및
단계별 일정 관리

개발 진행 상황 모니터링
및 품질 관리

프로젝트 리스트 대응
및 개선 활동 수행



금형 및 생산 기술

금형 설계 및
구조 검토

금형 및 Jig 제작,
개선 및 최적화

양산 품질 확보를
위한 공정 설계



품질 및 기술 대응

단계별 품질 검증
및 개선 활동

고객 기술 요구사항
대응 (APQP 등)

공정 안정성 확보 및
품질 관리 체계 운영



양산 이관

개발 완료 제품의
양산 전환 지원

생산 공정 최적화
및 안정화

초기 양산 품질 확보
및 개선 지원

고려기술은 기술의 경계를 넘어, 더 나은 내일을 설계합니다.



친환경 소재 기술

친환경 소재 기반 기술 개발을 통해 지속 가능한 제품 경쟁력을 확보하고 있습니다. 환경 규제 대응 및 소재 기술 고도화를 중심으로 신규 사업 영역을 확대하고 있습니다.

- 친환경 소재 적용 기술 개발
- 소재 성능 개선 및 품질 안정화
- 친환경 소재 기반 제품 적용 확대
- 소재 산업 사업화 기반 구축



생산 기술 및 플랫폼 개발

효율적인 생산 구조 구축을 위해 생산 기술 고도화 및 플랫폼 기반 개발을 추진하고 있습니다.

- 생산 효율 향상을 위한 기술 개발
- 생산 시스템 고도화 및 확장성 확보
- 양산 적용을 고려한 설비 및 공정 개선
- 중장기 생산 인프라 구축 기반 마련



공정 자동화 기술

생산성 향상과 품질 안정성을 확보하기 위해 공정 자동화를 지속적으로 확대하고 있습니다.

- 사출 및 도포 공정 자동화 기술 적용
- 반복 공정 자동화 및 작업 효율 개선
- 불량률 저감 및 품질 균일성 확보
- 스마트 공정 기반 기술 확보



R&D 기반 기술 개발

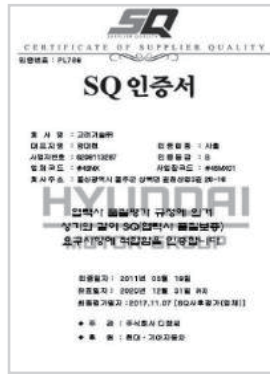
단계별 연구개발 체계를 기반으로 기술 개발과 사업화를 연계하여 운영하고 있습니다.

- 기술개발 과제 수행 및 관리
- 단계별 연구개발 수행 체계 구축
- 기술 개발과 사업화 연계 추진
- 지속적인 기술 경쟁력 확보

I 연구성과 _ 인증현황



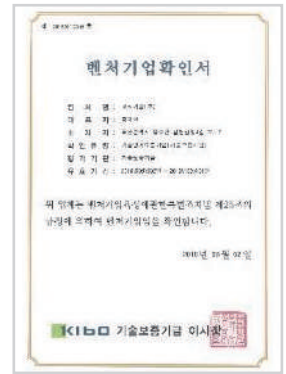
IATF16949



SQ 인증서



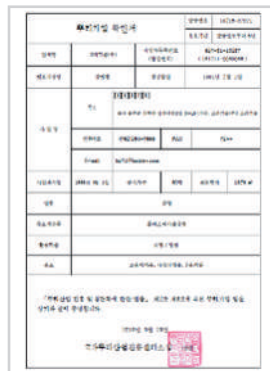
기업부설연구소



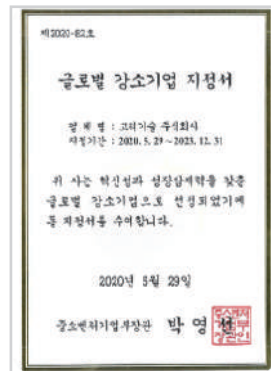
벤처기업확인서



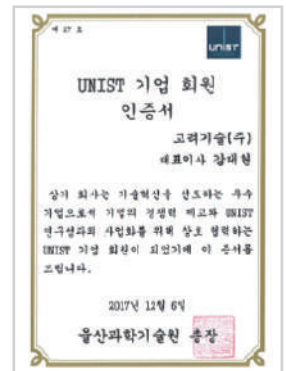
혁신형중소기업
(INNO-BIZ) 확인서



뿌리기업
금융부분 인증서



글로벌강소기업



UNIST 패밀리 기업

I 연구성과 _ 특허현황



쿨링모듈 사이드프레임
브라켓의 도포장치



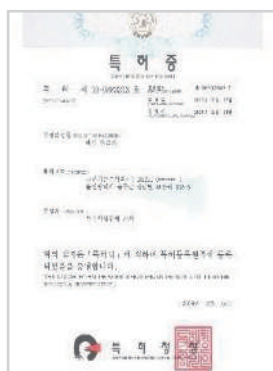
저압력사출성형
제어방법



차량용오버슬램
범퍼제조법



오일 레벨게이지



밴드 결속기



차량의 동력조향장치용
더스트캡 자동조립장치



더스트캡사출성형용
금형



더스트캡용
성형장치

우리의 성과는 단순한 결과물이 아닌,
인류의 삶을 바꾸는 **발걸음**입니다.

KOREA
TECHNOLOGIES

| 주요제품

고려기술의 주요제품



방진



에어인테이크



조향장치



엔진
오일레벨게이지



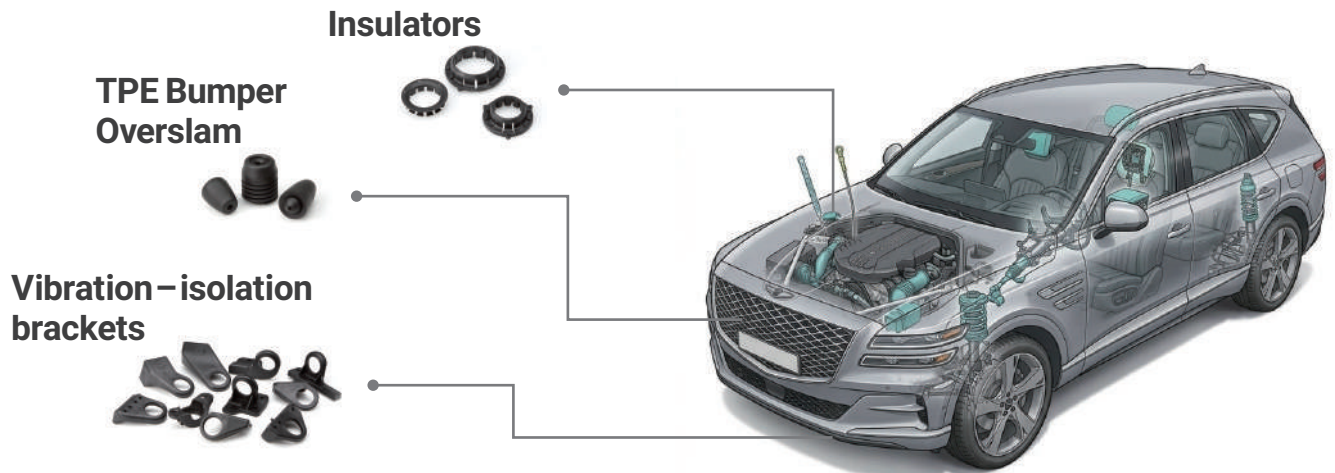
엔진
오일레벨게이지



NVH



시트
헤드 레스트



| 방진

기계장치 및 차량의 가진원에서 발생하는 진동 및 소음이 사용자에게 전달되는 것을 최소화하는 것이 주된 역할이며, 기계 및 차량의 신뢰성 및 내구성을 향상시키는 부가적인 기능도 있습니다.

당사에서는 Power Train Mount, Suspension & Chassis, Advanced Products, TVD 관련 제품을 생산하고 있습니다.



방진 브라켓 류



TPE Bumper Overslam



Insulator 류

| 에어인테이크

엔진 차량의 경우 많은 양의 공기를 필요로 하기 때문에 엔진 냉각 능력이 파워와 연비에 많은 영향을 줍니다.

터보 차량은 더 밀도가 높은 산소를 채우기 위해 공기를 압축하는데 압축된 공기는 발열되기 쉬워 인터쿨러로 냉각해야 합니다.

하지만 인터쿨러도 열 교환으로 인해 뜨거워지므로 냉각해줄 필요가 있습니다. 따라서 보닛이나 라디에이터 그릴 등에 에어 인테이크를 설치하여 외부 공기를 유입시키고 인터쿨러를 식혀주는 것입니다. 자사는 이런 역할을 수행하는 여러 부품들을 생산 공급하고 있습니다.



방진 브라켓 류



Resonator



Air Intake Socket



Nipples

| 조향장치

차량에는 주행 중에 차량의 진행방향을 운전자의 임의대로 바꿀 수 있도록 된 조향장치를 구비하고 있어,

운전자가 직접 조향조작을 하여 그 조작력을 각 기구로 전달하기 위해 조향시스템을 구비하고 있습니다.

당사는 상기 조향장치의 외부에 먼지와 같은 외부의 이물질의 유입을 차단하도록 더스트 캡 어셈블리를 제조공급하고 있습니다.



Dust Tube



Dust Cover Ass'y

| 현가장치

스프링 작용에 의해 차체의 중량을 지지함과 동시에 차륜의 상하 진동을 완화함으로써 승차감을 좋게 하고, 화물의 충격으로 인한 파손을 방지하며 각부에 과대 부하가 가해지지 않도록 하기 위한 장치.

차축식과 독립 현가 장치로 대별되고, 또한 스프링의 조율에 따라 기계 스프링식, 유체 스프링식(공기식, 유압·공기식) 등으로 분류됩니다. 당사는 현가장치의 각 부품 등을 엄격한 품질 기준에 맞추어 생산 공급하고 있습니다.



Striker Cap



TPEE Spring Pad



PA66 Spring Pad



GME T-6 INNER CORE



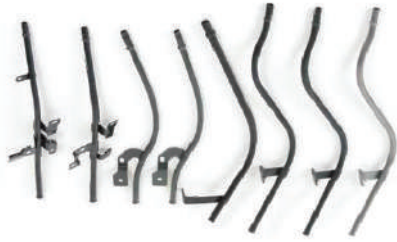
PA66 + GF30 SPRING PAD



PA66 + GF30 + Adhesive Part

| 엔진 오일레벨게이지

엔진의 오일 잔유량을 측정하는 게이지. 높은 온도에서 형상과 물성이 변하지 않는 폴리아미드 계열의 플라스틱과 내부식성의 STS304 strip을 결합시키는 제품으로 국내외의 메이커에 납품 공급하고 있습니다.



Strip 형 오일레벨 게이지



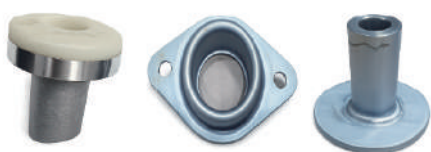
3차원 와이어 오일레벨 게이지

| NVH (Noise, Vibration & Harshness)

당사는 차량 구조 전반에서 발생하는 불필요한 소음과 진동을 최소화하기 위한 자동차 NVH(Noise, Vibration & Harshness) 부품을 전문적으로 생산합니다. 당사의 제품은 정밀 접착 및 가황(bonding & vulcanization) 공정을 통해 제조, 플라스틱 또는 알루미늄 코어에 고성능 접착제를 코팅한 후, 열과 압력을 가해 고무와 함께 성형하는 방식을 이용합니다. 이러한 공정을 통해 생산된 부품은 우수한 진동 절연 성능과 높은 내구성을 제공하며, 글로벌 자동차 OEM(완성차 제조사)의 엄격한 품질 기준을 충족합니다.



PA66 Engineering Head Rest



TPE Headrest Cover



Arm-rest Parts



1 HEAD REST



2 BACK SIDE



3 SEAT PAD



4 ARM REST



5 IMPACT PAD



6 HOOK



| 시트 Head Rest 내장품

자동차 시트 윗부분의 머리 받침대로, 후방 추돌시 탑승자의 목이 뒤로 꺾이는 것을 막는 안전장치이며 당사는 헤드레스트 및 시트의 플라스틱 사출부품을 엔지니어링 플라스틱으로 사출하고 고객의 심미를 충족하는 TPE로 마감하여 내장재를 공급하고 있습니다.



TPE Headrest Cover



PA66 Engineering Head Rest



Arm-rest Parts

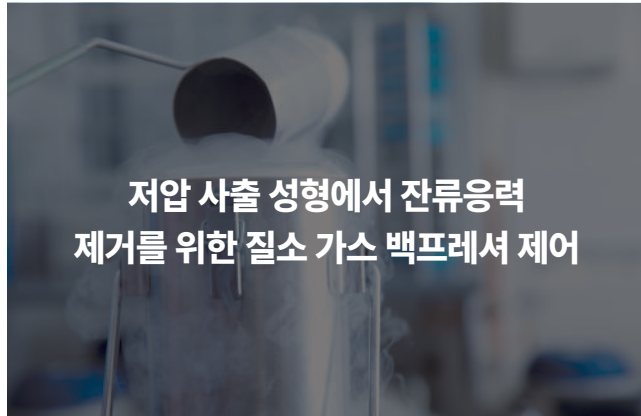


세계가 신뢰하는 품질로, 고려기술은
더 넓은 무대를 향해 나아갑니다.

KOREA
TECHNOLOGIES

| 적용기술

| 저압 가스 보조 사출 성형



저압 사출 성형에서 잔류응력 제거를 위한 질소 가스 백프레서 제어

캐비티 충전 직후, 하부 코어에 설치된 밸브를 통해 질소 가스를 주입하여 기존의 고압 보압 공정을 균일한 저압 가스 유지 방식으로 대체합니다. 이 공정은 게이트 주변에 집중되는 응력을 효과적으로 제거하여, 뒤틀림(warping), 크랙(cracking), 후공정 변형의 주요 원인을 근본적으로 차단합니다. 그 결과, 자동차용 엔지니어링 플라스틱 부품의 치수 안정성과 표면 품질이 크게 향상됩니다.



사이클 타임 및 제조 비용 절감을 위한 가스 어시스트 냉각 공정 최적화

질소 가스 백프레서를 통해 용융 수지 표면 전체에 균일한 압력을 유지함으로써, 장시간 보압 없이도 냉각 효율을 극대화합니다. 이 독자적인 공정 제어 기술은 사이클 타임을 기존 120초/샷에서 60초/샷으로 단축(50% 감소)시키며, 제품 단가는 최대 40%, 전체 제조 비용은 최대 50%까지 절감할 수 있습니다. 또한 설비 가동 여유가 증가하여 생산량 확대에도 기여합니다.

| 압공성형장치

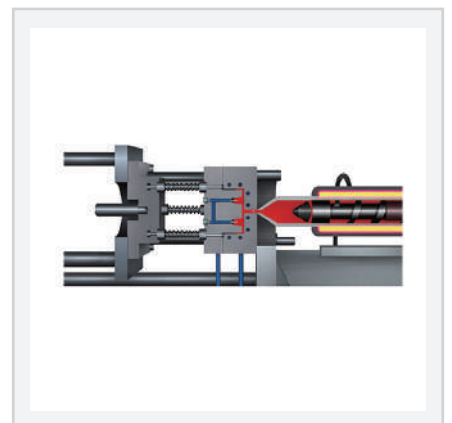
금형에 고압가스를 주입하는 저압성형기술로 의장면의 전사성 향상, 휨 변형·수축을 해소합니다.



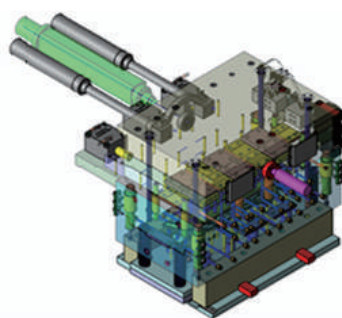
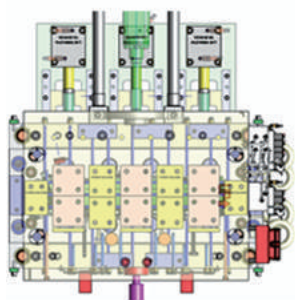
| 표준성형 (보압 75MPa, 중량 136.7g)



| 압공성형 (가스압 5MPa, 중량 128.2g)



I 다층 일체 성형



형체 상태



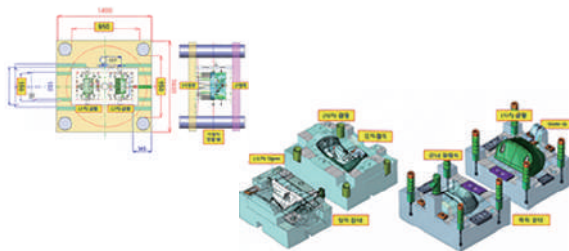
이동측



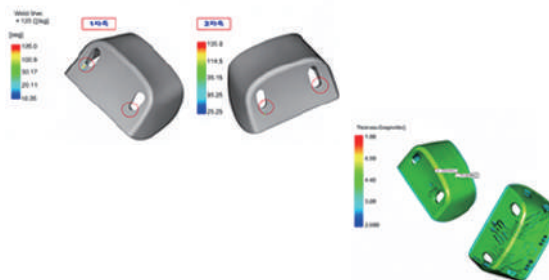
가동측

I 캐비티 백 성형 기술

단일 금형 기반 캐비티 백 금형 설계 및 다층 일체형 사출성형 기술을 통한 사이클 타임 단축 및 공정을 단순화했습니다.



이중사출금형 런너 게이트구조 적합성



이중사출금형 성형 분석

I 코어 백 성형 기술

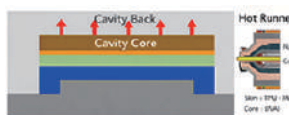
단일 금형 기반 코어 백 금형 설계 및 다층 일체형 사출성형 기술을 통한 자동차 내장 부품의 경량화 및 비용을 절감합니다.

01 →



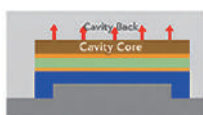
기재 사출 (PLA)

02 →



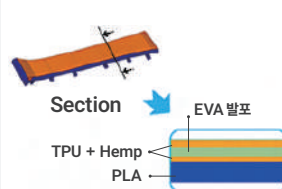
Cavity Back 1st 진행
스킨 사출 (TPU+Hemp/EVA)

03 →



Cavity Back 2nd 진행
발포 (EVA)

04



Section
TPU + Hemp
PLA
EVA 발포

I 접착 기술

당사의 접착 기술은 자동차 방진 부품과 같은 용도를 포함하여, 플라스틱-고무, 금속-고무 간 접착에 대한 다양한 솔루션을 제공합니다.

혁신적인 공정 설계와 맞춤형 접착 솔루션 및 공법을 기반으로 현재 시장을 선도하고 있으며, 미래 시장을 구축하고 있습니다.

또한 고객과의 협력을 바탕으로 기술 리더십을 결합하여 자동차 산업 및 소비자 주요 분야에 최적의 솔루션을 제공하며, 다양한 사양 요구사항을 충족시킵니다.

[전처리 공정] 당사는 탈지 및 샌드블라스트 공정뿐만 아니라 코팅 공정까지 대응 가능한 최신 설비를 보유하고 있습니다.



01. 탈지 공정 코팅 공정에서 오일 제거 및 세정을 위해 사용되는 약품



02. 샌딩 공정 표면을 확장하고 활성화시키는 공정



03. 인산염 처리 표면을 활성화하고 확장하여 부식을 방지하는 공정

[코팅 공정]

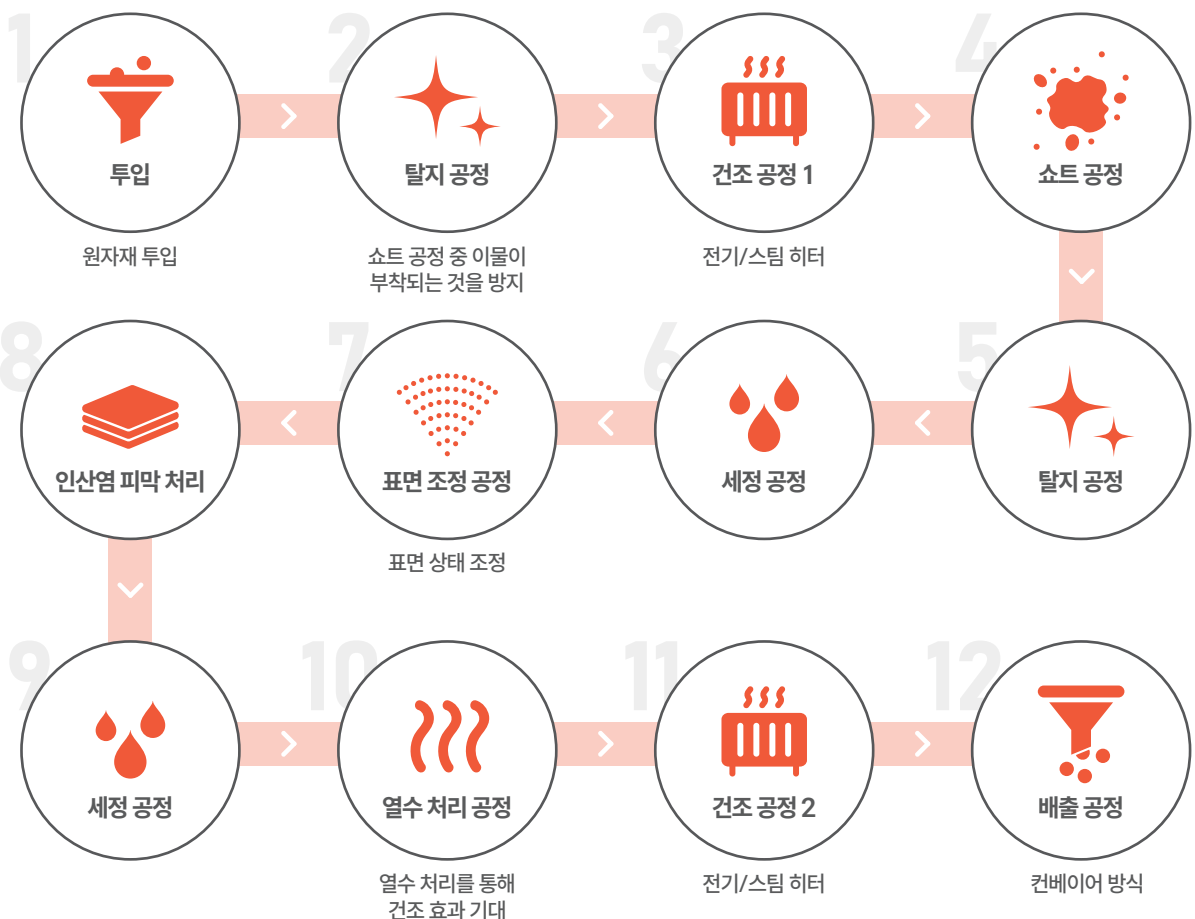
강철, 알루미늄, 플라스틱, 주철 등 모든 부품에 대해 고객이 요구하는 일정에 맞춰 정밀하고 완벽하며 신뢰성 있는 코팅을 제공합니다. 당사는 침지(dipping), 분사(spraying) 공정과 마스킹 기술을 보유하고 있어, 고객의 요구 사양에 따라 특정 부위에 선택적으로 코팅 적용이 가능합니다.



01. 체인식 코팅 설비 다양한 형상의 제품을 처리할 수 있는 고성능 자동 코팅 장비



02. 딥앤스핀 고정 대량 또는 대형 제품 코팅에 적합한 자동화된 고효율·재료 절감형 전체 코팅 시스템



I 플라스틱 사출 성형

모든 산업의 근간이 되는 금형을 전문으로 하는 제조업체로 출발한 이 회사는, 현재 자동차 내·외장 부품에 사용되는 사출 금형을 생산 및 공급하고 있습니다. 사출 성형은 열가소성 수지를 용융시켜 유동 상태로 만든 후 금형에 주입하여 냉각 및 고화시키는 공정으로 복잡한 형상의 제품 성형에 적합합니다.



사출 압축 성형

일반 사출 성형 공정으로는 구현이 어려운 초박판 제품에 적용되며, 도광판, 휴대폰 케이스, 저응력 제품 등에 사용됩니다.



초고속 사출 성형

일반 사출 성형으로는 구현이 어려운 초박형 프레임이나 모바일 디스플레이 시제품 제작에 적용됩니다.



이중 사출 성형

서로 다른 두 가지 소재를 사용하여 두 개의 금형을 회전시키며 성형하는 방식으로, 투톤 안경테, 키패드, 장난감, 칫솔 등의 시제품 제작에 사용됩니다.



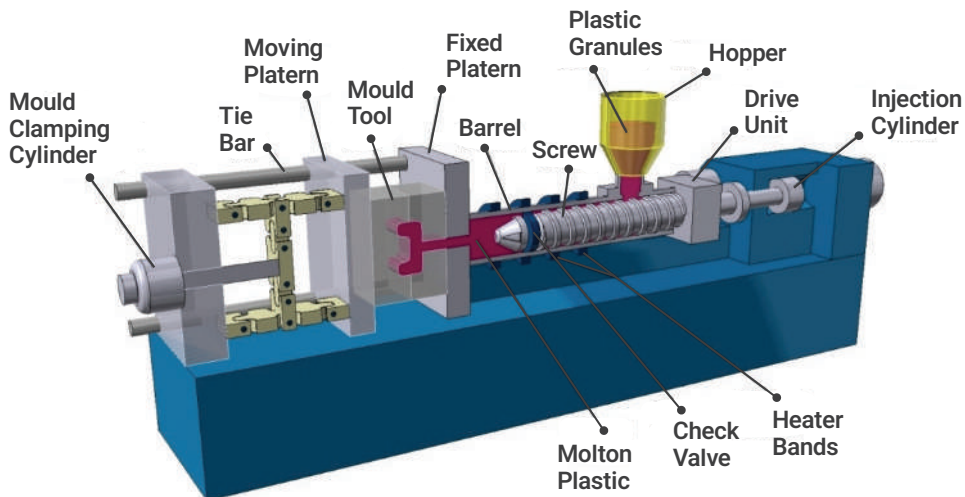
실리콘 사출 성형

열경화성 소재인 실리콘을 사용하여 젓병, 키패드 커버, 방수 제품 등의 시제품 제작에 적용됩니다.



플라스틱 사출 성형

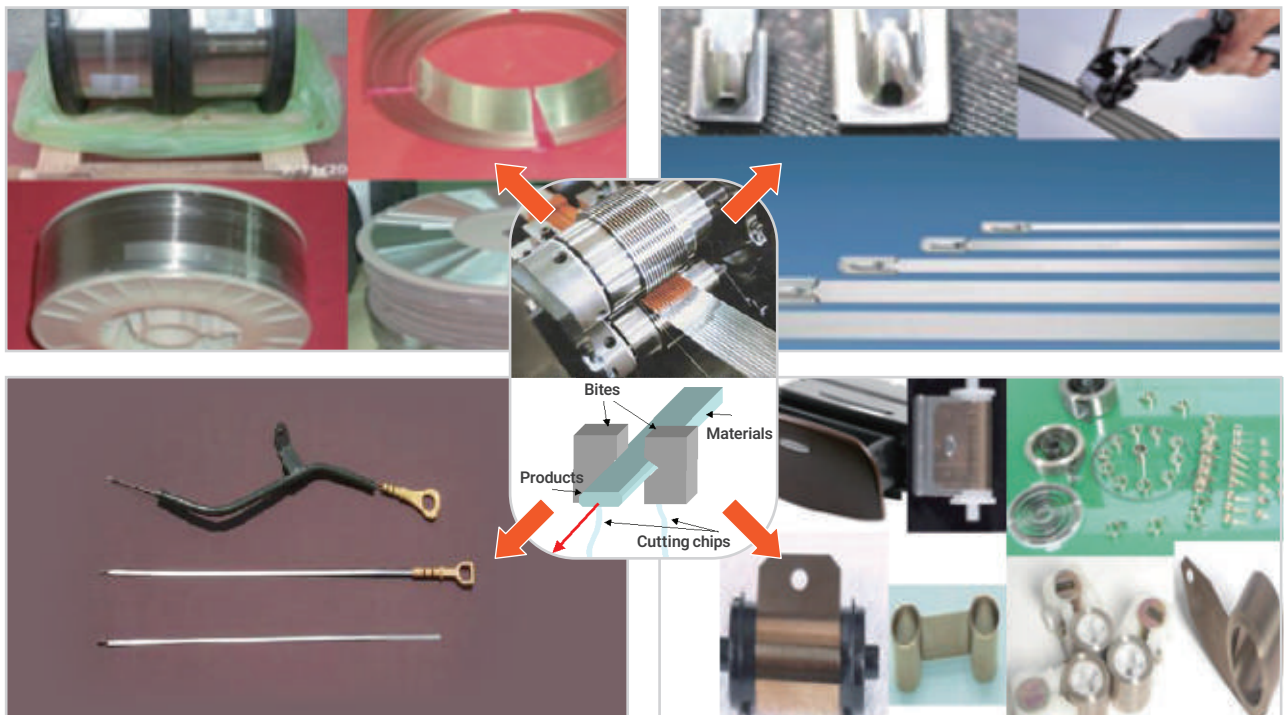
열경화성 플라스틱 소재를 활용하여 병뚜껑, 화장품 용기, 휴대폰 케이스, 자동차 부품 등의 시제품 제작에 사용됩니다.



미세한 차이가 완벽한 결과를 만듭니다.
최적의 솔루션을 제공합니다.

| 엣지 스트립 가공

1996년 설립 이후, 이 회사는 스테인리스 스트립 가공 원천기술을 기반으로 정밀 금속 가공 기술과 플라스틱 사출 기술을 결합하여 오일 레벨 게이지를 생산해왔습니다. 또한 정밀 플라스틱 사출 분야에서 SQ 인증을 획득하였으며, 현대·기아자동차 및 GM Korea 등 자동차 제조사의 협력사로서 스트립 가공 기술을 활용한 기술 개발에 지속적으로 노력해왔습니다.



I 사업장 소개

고려기술 1공장 (본사)

[주소]

울산광역시 울주군 상북면 길천산업3길
28-18 (상북면 거리 1168-2)

[대표번호]

052-254-0566

[팩스번호]

052-254-0568

[오시는 길] 자동차

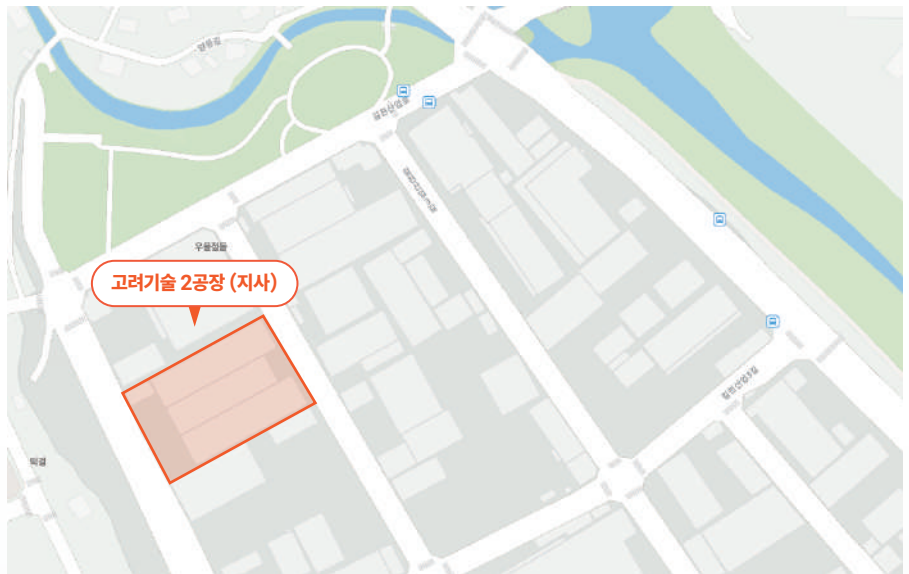
울산KTX역에서 15분 소요
언양버스터미널에서 15분 소요
울산고속버스터미널에서 40분 소요



고려기술 2공장 (지사)

[주소]

울산광역시 울주군 상북면 길천산업로 371



글로벌 자동차 부품 제조업체
고려기술 주식회사

KOREA
TECHNOLOGIES

고려기술 1공장 (본사)

울산광역시 울주군 상북면 길천산업3길 28-18(상북면 거리 1168-2)

Tel 052-254-0566 **Fax** 052-254-0568

E-mail kgsts001@naver.com

고려기술 2공장 (지사)

울산광역시 울주군 상북면 길천산업로 371